

**SERIE 6320.0050 ALIKOTE BIANCO - SMALTO EPOSSIDICO ALTO SPESSORE
E CATALIZZATORE 9410.0221**
Impieghi

Per il rivestimento impermeabilizzante di vasche e cisterne in cemento o metallo destinati al contenimento di acqua potabile, secondo il D.M. 21/03/73 e aggiornamenti delle direttive CE (2007/19 CE).

Il prodotto è stato approvato dalla Stazione Sperimentale per l'Industria delle Conserve Alimentari di Parma con Rapporto di Prova specifico per il rivestimento di condutture e serbatoi destinati al contenimento di acqua potabile e alimenti acquosi non acidi.

Adatto anche per la verniciatura di celle frigorifere (pareti/pavimento) e di tutte quelle superfici, in conformità alla Normativa HACCP.

Caratteristiche generali

Smalto epossidico senza solvente di consistenza pastosa prodotto nella tinta Bianca.

Data la sua composizione esso permette di:

- ottenere elevati spessori per ogni mano (200 micron ed oltre);
- la pellicola di prodotto dopo completo indurimento è atossica;
- in caso di applicazione in recipienti chiusi attenersi con la massima attenzione alle indicazioni riportate sulla scheda di sicurezza;
- dopo indurimento presenta superficie lucida e molto dura;
- resiste all'acqua dolce, deionizzata e di mare e a soluzioni saline concentrate.

N.B. Dato l'elevato numero di casi e il differente comportamento delle sostanze chimiche con le quali il prodotto può essere messo a contatto, si consiglia, prima di procedere all'applicazione, di verificare le resistenze interpellando il nostro servizio tecnico.

Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C)

Viscosità Brookfield (componente A)	cps	8500 ± 500
Peso specifico (componente A)	kg/l	1,950 ± 0,050
Residuo secco (dopo catalisi)	%	98 ± 2
Spessore del film consigliato per ogni mano	micron	200 circa
Resa teorica a kg	m ² /kg	2 - 2,2 (allo spessore indicato)
Resa teorica a litro	m ² /l	4 - 4,5 (allo spessore indicato)
Aderenza (prova di quadrettatura)	%	100
Aspetto del film	gloss	lucido
Diluyente	codice	9310.0039 (commestibile)
Essiccazione fuori polvere	ore	3,5 - 4
Essiccazione al tatto	ore	20 - 24
Essiccazione in profondità	ore	36 - 48

Modalità applicative

Rapporto di catalisi	6320.0050 9410.0221	100 parti in peso - 100 parti in volume 20 parti in peso - 35 parti in volume
Pot-life	minuti	30 - 40 (a 20°C) 15 - 20 (a 30°C) quindi catalizzare ogni volta la quantità necessaria al lavoro di 30'
A pennello (con setole dure)	diluire con	9310.0039 al 5 - 7%
A spatola		tal quale
A spruzzo	diluire con	9310.0039 al 10 - 15%
Airless	ugello pressione rapporto di compressione	0,018 - 0,023 pollici 120 - 160 kg/cm ² 30 ÷ 1

Queste note sono frutto della nostra migliore esperienza. Tuttavia essendo molti gli impieghi e le tecniche di applicazione non possiamo assumere garanzie per ogni singolo caso.
 These applicative notes are given to the best of our experience. However being many uses and application technics we can not guarantee for each single case.

**SERIE 6320.0050 ALIKOTE BIANCO - SMALTO EPOSSIDICO ALTO SPESSORE
E CATALIZZATORE 9410.0221**

Cicli indicativi

Applicare su cemento asciutto, ben pulito, esente da disarmanti e additivi superficiali, ruvido o reso tale.

Su superfici sfarinanti si consiglia di applicare una prima mano di 6320.0050 diluita al 30/40 % con 9310.0039..

Su metallo (generalmente ferro) occorre sabbare sino a grado SA 2,5 , secondo la norma ISO 8501/1.

Profilo di rugosità consigliato G medio (60-100 μm) secondo la ISO 8503 -1.

Eventuali riparazioni e ripristini possono essere eseguiti con il medesimo prodotto, avendo cura di pulire la superficie con sabbatura, o spazzolatura meccanica grado St 3 (ISO 8501), per assicurare l'adesione. Se si eccede l'intervallo massimo di ricopertura, occorre irruvidire la superficie per assicurare l'adesione.

Quando la prima mano è perfettamente indurita dopo minimo 12 ore e non oltre le 48 applicare la seconda.

Usare spatole d'acciaio o di Politene larghe circa. 10 cm. o pennelli di nylon a setola piuttosto rigida.

Su superfici già verniciate: verificare che la vecchia pittura sia ben aderente, pulire accuratamente ogni traccia di unto e sporco residuo, irruvidire la superficie con carta abrasiva N° 80.

Note

Non applicare il prodotto a temperature <10°C. Umidità inferiore al 75%.

Temperatura del supporto compresa fra +8 /+40°C comunque superiore di 3/5°C al dew point.

Alla temperatura di 20°C la resistenza chimica viene già raggiunta dopo 7 giorni. Con temperatura di 5°C. lo stesso risultato si ottiene dopo 8 settimane.

E' necessario, prima di immettere l'acqua potabile procedere a lavaggio con acqua calda.

Data rev. 12/12/2017