

SERIE 5310.0000 INFRAROT 80° - SMALTO SINTETICO A FORNO
Impieghi

Smalto Sintetico a Forno ottenuto con particolari resine che consentono l'indurimento del prodotto a temperature più basse del normale o alle stesse temperature, ma in tempi più brevi. Il nome deriva dal fatto che temperature dell'ordine di 80-100°C si ottengono soprattutto in impianti di essiccazione costituiti da tunnel con lampade a raggi infrarossi (R.I.). Questo tipo di tecnologia da luogo ad un maggiore risparmio energetico.

Viene impiegato per la verniciatura di mobili metallici, scaffalature, cicli e motocicli, giocattoli metallici, minuteria ecc. Può essere applicato anche elettrostaticamente.

Caratteristiche generali

Smalto a forno dotato di:

- ottima aderenza su metallo;
- aspetto brillante;
- elevata elasticità;
- compattezza e tenacità di film;
- buon potere coprente.

Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C)

Viscosità Tazza F/8	sec.	14 ± 2
Peso specifico	kg/l	1,050 - 1,150 (secondo la tinta)
Residuo secco	%	55 ± 2
Spessore ottimale	micron	40 ± 5
Resa teorica	m ² /l	9 - 10 (allo spessore sopraindicato)
Aderenza (prova di quadrettatura)	%	100
Durezza (apparecchio Bucholz)		80
Imbutitura (Erichsen)	mm	9,5
Impact test (sollecitaz.indiretta)	cm	superiore a 80
Aspetto del film	gloss	85 (brillante)
Diluente	codice	9130.0005
Appassimento (pre-forno)	minuti	10 - 15 a temperatura ambiente di 20-25°C
Cottura in forno	minuti	30 - 40 a 80°C 20 - 30 a 90-100°C

Modalità applicative

A spruzzo	diluire con	9130.0005 al 15-20% sino a VxCF/4 = 25"
Aerografo	ugello pressione	mm 1,8 Atm 3 - 4
Airless	ugello pressione rapporto di compressione	0,013 - 0,019 pollici 120 - 160 kg/cm ² 30 ÷ 1

Cicli indicativi

Può essere applicato direttamente su lamiera adeguatamente preparata, anche se i risultati di maggiore aderenza si ottengono applicando su una mano di fondo serie 5370.0000 Antiruggine Sintetica a Forno.

16/11/09