



**Colorificio
Sammarinese
SpA**

Via del Camerario 7
47891 Falciano, San Marino
T +378 (0549) 905 515
F +378 (0549) 908 453

c.o.e SM00026
Cap. soc. € 3.000.000,00 i.v.
Riconoscimento giuridico
n. 26 del 20 maggio 1944

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'
CERTIFICATO DA DNV
ISO 9001

colorificio@colsam.com
colsam.com

81300300 SILITERM ALLUMINIO 500°



Smalto silconico metallizzato impiegato per la verniciatura di manufatti soggetti a temperature elevate nell'ordine di 500°C. Polimerizzazione a forno.



Data di revisione	28/11/2022
Composizione	Smalto DTM formulato con resine silconiche modificate, ad essiccamento a forno, e con pigmentazione studiata per resistere ad alte temperature.
Proprietà principali	<ul style="list-style-type: none">• elevata copertura• elevata stabilità alle alte temperature• buona aderenza su metallo
Impieghi	Come smalto applicato direttamente su metallo, adeguatamente preparato, indicato per la verniciatura di strutture metalliche destinate ad essere utilizzate ad elevata temperatura
Colore	ALLUMINIO

Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C, U.R. 65%)	Riferimento	UM	Valori
Peso specifico (picnometro)	C022		1,24 ± 0,020
Viscosità Ford n°8	C042		10 ± 1
Aspetto del film			opaco
Residuo secco	C033	%	52 ± 2
Spessore consigliato DFT	ISO 2808	µm	25 ± 5
Spessore umido consigliato		µm	50 - 75
Resa Teorica		m2/kg	12 - 16 Allo spessore consigliato.
Resa Pratica			Considerare un adeguato fattore di perdita.

Modo d'impiego

. Condizioni ambientali e del supporto	Temperatura ambiente min + 5°C / max + 35°C U.R. < 80% Temperatura supporto min + 5°C / max + 35°C e di almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada (dew point).
. Metodo di applicazione	Spruzzo airless o airmix.
. Diluente	91200004



**Colorificio
Sammarinese
SpA**

Via del Camerario 7
47891 Falciano, San Marino

T +378 (0549) 905 515
F +378 (0549) 908 453

colorificio@colsam.com
colsam.com

c.o.e SM00026
Cap. soc. € 3.000.000,00 i.v.
Riconoscimento giuridico
n. 26 del 20 maggio 1944

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
ISO 9001

. Diluizione	Airless 10 - 15%, Spruzzo 10 - 20%
. Applicazione airless	Consigliato Ugelli adottabili 0.009 - 0.011 " Pressione di atomizzazione 120 - 180 atm Rapporto di compressione 30:1 (min.) I dati per lo spruzzo airless sono indicativi e soggetti a regolazioni. I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.
. Applicazione spruzzo	Aerografo: Diametro ugello: 1,2-1,4mm consigliato Pressione ugello: 3-4Atm
. Miscelazione	Mescolare con cura il prodotto, aggiungendo lentamente il diluente sino ad ottenere la viscosità di applicazione desiderata.
. Tempo di indurimento	Appassimento di minimo di 20' a temperatura ambiente, poi cottura in forno alla temperatura minima di 200°C (rilevata sul pezzo) per almeno 30 minuti.

Precauzioni e avvertenze

- devono essere impiegati solo i diluenti indicati, vedi Sez. Scheda Tecnica "Modalità d'Impiego" alla voce Diluente. L'impiego di solventi diversi, specie di recupero, possono deprimere le caratteristiche chimico fisiche del film di vernice;
- evitare che avvengano fenomeni di condensazione durante o immediatamente dopo l'applicazione (compresi fenomeni meteorologici), al fine di ottenere una corretta formazione del film di vernice;
- non applicare spessori superiori a 40 microns DFT totali, per non incorrere in scarse adesioni una volta raggiunta la temperatura di esercizio del manufatto.
- dopo esposizione ad alte temperatura (400°C - 500°C) il colore tende a variare di tonalità.
- questo prodotto reticola correttamente alla temperatura specificata, per temperature o tempi di cottura diversi da quanto riportato contattare il servizio tecnico.
- l'impiego di pigmenti alluminio possono cedere parte del colore per sfregamento

. Pulizia dell'attrezzatura

Pulire le apparecchiature immediatamente dopo l'uso, con Diluente Nitro 92100012 o con il Diluente per Smalti sintetici 91200004.

Preparazione superficiale

La superficie deve essere pulita, asciutta e priva di contaminanti. Prima dell'applicazione del prodotto verniciante dovrà essere valutato il trattamento più idoneo in accordo allo standard ISO 8504-2000

Substrati:

Acciaio al carbonio

Raccomandato

SABBIATURA al grado Sa 2 o maggiore (ISO 8501-1) profilo 15-25 micron



**Colorificio
Sammarinese
SpA**

Via del Camerario 7
47891 Falciano, San Marino

T +378 (0549) 905 515
F +378 (0549) 908 453

colorificio@colsam.com
colsam.com

c.o.e SM00026
Cap. soc. € 3.000.000,00 i.v.
Riconoscimento giuridico
n. 26 del 20 maggio 1944

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'
CERTIFICATO DA DNV
ISO 9001

Ciclo Applicativo

Applicare una o due mani a diretto contatto con il supporto d'acciaio debitamente preparato.

Conservazione

Conservare fra + 10 °C e + 30 °C. Il prodotto si conserva per 12 mesi, nella sua confezione originale. Dopo tale tempo è necessario verificare lo stato del prodotto.

Avvertenze e sicurezza

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale e per applicatori professionisti.
Si raccomanda di fare sempre riferimento alle Schede di Sicurezza dei prodotti per le disposizioni in materia di salute e sicurezza e per le regole di stoccaggio e smaltimento.

Queste voci sono frutto della nostra esperienza, tuttavia hanno carattere indicativo. Per informazioni più dettagliate si prega di contattare il servizio di assistenza tecnica. Questa scheda annulla e sostituisce le edizioni precedenti.
