



**Colorificio
Sammarinese
SpA**
Via del Camerario 7
47891 Falciano, San Marino
T +378 (0549) 905 515
F +378 (0549) 908 453

c.o.e SM00026
Cap. soc. € 3.000.000,00 i.v.
Riconoscimento giuridico
n. 26 del 20 maggio 1944

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
ISO 9001

colorificio@colsam.com
colsam.com

65300001 **SERIE 6530 TECNITE BASE NEUTRA** finitura clorocaucciù lucida



Smalto monocomponente caratterizzato da rapida essiccazione, buona resistenza agli agenti chimici e atmosferici. In particolare possiede buona resistenza all'acqua, alle soluzioni diluite acide, alcaline e saline.



Data di revisione	29/03/2023
Composizione	Smalto monocomponente a base di resine alchidiche e cloroalchidiche, caratterizzato da essiccazione tramite reticolazione ossidativa.
Proprietà principali	<ul style="list-style-type: none">• facilità e versatilità di applicazione• rapidità d'essiccazione• buona resistenza chimica
Impieghi	Come prodotto di finitura nei cicli di verniciatura resistenti all'acqua, compresa quella di mare, a soluzioni diluite alcaline, acide e saline. Per installazioni industriali, carpenteria pesante, serbatoi, armature portuali, gru, palificazioni ecc.
Colore	Può essere colorato con il sistema tintometrico Colormaker Professional. Colori disponibili sul software Colormaker Lab.

Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C, U.R. 65%)	Riferimento	UM	Valori
Peso specifico (picnometro)	C022	g/cm ³	1,13 ± 0,10
Viscosità tazza Ford n°8	C076	s	14 ± 2
Brillantezza 60° (controllo strumentale)	C005	GU	85-90
Residuo secco	C033	%	50 ± 2 (Colorati)
Residuo secco in volume		%	39 ± 2 (Colorati)
Spessore consigliato	ISO 2808	µm	40-50
Spessore umido consigliato		µm	105-130
Resa Teorica		m ² /l	7,5/9,5 Allo spessore consigliato.
Resa Pratica		m ² /l	Considerare un adeguato fattore di perdita.

Modo d'impiego

. Condizioni ambientali e del supporto	Temperatura ambiente min + 5°C / max + 35°C U.R. < 80% Temperatura supporto min + 5°C / max + 35°C e di almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada (dew point).
. Metodo di applicazione	Spruzzo, airless o airmix.



**Colorificio
Sammarinese
SpA**

Via del Camerario 7
47891 Falciano, San Marino

T +378 (0549) 905 515
F +378 (0549) 908 453

colorificio@colsam.com
colsam.com

c.o.e SM00026
Cap. soc. € 3.000.000,00 i.v.
Riconoscimento giuridico
n. 26 del 20 maggio 1944

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'
CERTIFICATO DA DNV
ISO 9001

- . Diluente 91200004
- . Diluizione Circa 20% sino alla viscosità di 20-22"F/4.
- . Applicazione airless Consigliato Ugelli adottabili 0.009 - 0.011 "
Pressione di atomizzazione 120 - 180 atm
Rapporto di compressione 30:1 (min.)
I dati per lo spruzzo airless sono indicativi e soggetti a regolazioni.
I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.
- . Applicazione spruzzo Consigliato Ugelli adottabili 1.2 - 1,8 mm
Pressione di atomizzazione 3 - 4 atm
I dati per lo spruzzo sono indicativi e soggetti a regolazioni.
- . Miscelazione Mescolare con cura il prodotto, aggiungendo lentamente il diluente sino ad ottenere la viscosità di applicazione desiderata.
- . Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori polvere	Asciutto al tatto	Asciutto in profondità	Completa reticolazione
5°C	50'	7 ore	72 ore	10 giorni
20°C	20'	3/4 ore	36 ore	7 giorni
30°C	15'	105/120'	18 ore	4 giorni

Valori riferiti allo spessore consigliato DTF e U.R. 65%. Spessori elevati, ventilazioni insufficienti o basse temperature, richiedono tempi di indurimento più lunghi.

Tempo di sovraverniciatura massimo: 2 mesi.



**Colorificio
Sammarinese
SpA**

Via del Camerario 7
47891 Falciano, San Marino

T +378 (0549) 905 515
F +378 (0549) 908 453

colorificio@colsam.com
colsam.com

c.o.e SM00026
Cap. soc. € 3.000.000,00 i.v.
Riconoscimento giuridico
n. 26 del 20 maggio 1944

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
ISO 9001

Precauzioni e avvertenze

- devono essere impiegati solo i diluenti indicati, vedi Sez. Scheda Tecnica "Modalità d'Impiego" alla voce Diluente. L'impiego di solventi diversi, specie di recupero, possono deprimere le caratteristiche chimico fisiche del film di vernice;
- evitare che avvengano fenomeni di condensazione durante o immediatamente dopo l'applicazione (compresi fenomeni meteorologici), al fine di ottenere una corretta formazione del film di vernice;
- non applicare spessori superiori a 60-70 microns DFT per mano, per evitare la formazione di difetti superficiali e/o ritardi di essiccazione.
- questo prodotto reticola con difficoltà al di sotto dei 5°C, per le massime prestazioni del film di vernice si consigliano temperature superiori a 10°C
- se si desidera riverniciare SERIE 6530 TECNITE BASE NEUTRA dopo lungo tempo, assicurarsi di rimuovere l'eventuale presenza di sporco e/o contaminanti, in dipendenza del ciclo di verniciatura può essere necessaria un'opera di carteggiatura.
- la massima prestazione chimico-fisica del prodotto SERIE 6530 TECNITE BASE NEUTRA la si ottiene a completa reticolazione (vedi tabella "Tempi di indurimento").

. Pulizia dell'attrezzatura

Pulire le apparecchiature immediatamente dopo l'uso, con Diluente Nitro 92100012 o con il Diluente per Smalti sintetici 91200004.

Preparazione superficiale

SERIE 6530 TECNITE BASE NEUTRA è consigliabile applicarlo su superfici già trattate con un primer idoneo. La superficie del primer deve essere pulita, asciutta, priva di contaminanti. Dopo prolungata esposizione agli agenti atmosferici, prima della ricopertura, occorre pulire completamente la superficie mediante lavaggio ad alta pressione con acqua dolce e lasciare asciugare. Rispettare i tempi di sovraverniciatura specificati nelle schede tecniche. Se il primer risulta deteriorato o danneggiato occorre ricondizionare la superficie da verniciare mediante trattamento meccanico, ed eventualmente riapplicare il primer. Se SERIE 6530 TECNITE BASE NEUTRA è applicato direttamente su metallo, la superficie deve essere pulita, asciutta e libera da contaminazioni. Prima dell'applicazione del prodotto verniciante dovrà essere valutato il trattamento del supporto più idoneo in accordo allo standard ISO 8504:2000.

Ciclo Applicativo

Applicare una o due mani su lamiera trattata con antiruggine nitro resistente tipo Innoxal 12400000, Fosfinoxal 13000000, Ferrinoxal 13100000, Ferrinoxal industriale 13110000 o Metal Primer 12410000.

Compatibilità dei cicli

è possibile sovraverniciare SERIE 6530 TECNITE BASE NEUTRA con se stesso.

Per ulteriori dettagli, rivolgersi Assistenza Tecnica Colorificio Sammarinese S.p.A.

Conservazione

Conservare fra + 10 °C e + 35 °C. Il prodotto si conserva per 12 mesi, nella sua confezione originale. Dopo tale tempo è necessario verificare lo stato del prodotto.

Avvertenze e sicurezza

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale e per applicatori professionisti.

Si raccomanda di fare sempre riferimento alle Schede di Sicurezza dei prodotti per le disposizioni in materia di salute e sicurezza e per le regole di stoccaggio e smaltimento.



**Colorificio
Sammarinese
SpA**

Via del Camerario 7
47891 Falciano, San Marino

T +378 (0549) 905 515
F +378 (0549) 908 453

colorificio@colsam.com
colsam.com

c.o.e SM00026
Cap. soc. € 3.000.000,00 i.v.
Riconoscimento giuridico
n. 26 del 20 maggio 1944

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'
CERTIFICATO DA DNV
ISO 9001

Queste voci sono frutto della nostra esperienza, tuttavia hanno carattere indicativo. Per informazioni più dettagliate si prega di contattare il servizio di assistenza tecnica. Questa scheda annulla e sostituisce le edizioni precedenti.
