

Scheda tecnica Technical data sheet

SERIE 6470.0000 SMALTO POLIDUR BUCCIATO E CATALIZZATORE 9420.0250

Impieghi

Usato per la verniciatura di macchine utensili, macchine per la lavorazione del legno, scaffalature, ecc.

L'elevata resistenza chimica consente la pulizia di queste attrezzature senza il pericolo di danneggiare la vernice. Il particolare effetto estetico permette di mascherare i piccoli difetti superficiali.

Caratteristiche generali

Prodotto di finitura ad effetto "bucciato" e/o "goffrato".

Possiede:

- ottima aderenza sui fondi indicati;
- rapidità di essiccazione;
- resistenza sino a 100°C;
- semilucido:
- buona resistenza chimica (solventi, acidi e alcali diluiti).

Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C)

Viscosità Brookfield (componente A)	cps.	8000 ± 500	
Peso specifico (componente A)	kg/lt	1,550 ± 0,070	
Residuo secco in peso (dopo catalisi)	%	70 ± 2	
Residuo secco in volume (dopo catalisi)	%	52 ± 2	
Spessore del film (con superficie bucciata)	micron	200 - 250	
Resa teorica	mq/lt	2,5 - 3,5 (allo spessore indicato)	
Aderenza (prova di quadrettatura)	%	100 sui fondi indicati	
Aspetto del film	gloss	semilucido	
Resistenza alla nebbia salina	ore	supera le 200 ore in ciclo	
Diluente	codice	9320.0013	
Essiccazione fuori polvere	minuti	30	
Essiccazione al tatto	ore	2	
Essiccazione in profondità	ore	18	

Modalità applicative

Rapporto di catalisi	6470.0000	100 parti in peso - 100 parti in volume
	9420.0250	20 parti in peso - 31 parti in volume
A spruzzo (dopo catalisi)	diluire con	9320.0013 al 5% circa
Pot-life	ore	2 a 20°C
Aerografo	ugello	mm 2,5 - 3
	pressione	Atm 3 - 4
Airless	ugello	0,018 - 0,023 pollici
	pressione	120 - 160 kg/cm ²
	rapporto di	30 - 45 ÷ 1
	compressione	

Per regolare la bucciatura si agisce su viscosità, diametro dell'ugello della pistola e pressione di spruzzo nel modo seguente:

- ugello più piccolo, minore viscosità ed alta pressione di spruzzo danno luogo a bucciatura fine ed a film di più basso spessore.
- ugello più grande, maggiore viscosità e pressione di spruzzatura più bassa, danno luogo a bucciatura più grande e maggiore spessore di film.

Cicli indicativi

Su lamiera precedentemente trattata con uno dei seguenti Fondi: serie 1330.0010 Titandur, o serie 6120.0000 Antiruggine Epossidica

12/12/2017