

SERIE 6350.0000 EPOTEXTURE - SMALTO BUCCIATO EPOSSIDICO E CATALIZZATORE 9410.0213
Impieghi

Usato su vasta scala per la verniciatura di macchine utensili, macchine per la lavorazione del legno, scaffalature e mobili metallici. L'elevata resistenza chimica consente la pulizia di queste attrezzature senza il pericolo di danneggiare la vernice. Il particolare effetto estetico permette di mascherare i piccoli difetti superficiali senza dovere ricorrere a complessi cicli di verniciatura comprendenti l'impiego di stuccature.

Caratteristiche generali

Prodotto di finitura, da applicare a spessore direttamente su lamiera, ad effetto "bucciato" o "goffrato".

Il prodotto possiede:

- ottima aderenza anche su metallo nudo;
- brillantezza elevata;
- rapidità di essiccazione;
- resistenza sino a 120°C.

Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C)

Viscosità Tazza F/8 (componente A)	cps	4500 ± 500
Peso specifico (componente A)	kg/lt	1,450 ± 0,030
Residuo secco in peso (dopo catalisi)	%	74 ± 2
Residuo secco in volume (dopo catalisi)	%	58 ± 2
Spessore del film (con superficie bucciata)	micron	250 - 300
Resa teorica	mq/lt	2,5 - 3,5 (allo spessore indicato)
Aderenza (prova di quadrettatura)	%	100
Aspetto del film	gloss	lucido
Resistenza ai solventi		buona
Resistenza agli acidi diluiti		buona
Resistenza agli alcali diluiti		ottima
Diluyente	codice	9310.0009
Essiccazione fuori polvere	minuti	40
Essiccazione al tatto	ore	12
Essiccazione in profondità	ore	24

Modalità applicative

Rapporto di catalisi	6350.0000 9410.0213	100 parti in peso - 100 parti in volume 25 parti in peso - 36/37 parti in volume
Pot-life	ore	3 a 20°C.
A spruzzo	diluire con	9310.0009 al 5% circa
Aerografo	ugello pressione	mm 2,5 - 3 Atm 3 - 4
Airless	ugello pressione rapporto di compressione	0,021 - 0,025 pollici 160 - 180 kg/cm ² 30 - 45 ÷ 1

Per regolare la grandezza della bucciatura si agisce su viscosità, diametro dell'ugello della pistola e pressione di spruzzo nel modo seguente:

- ugello più piccolo, minore viscosità ed alta pressione di spruzzo danno luogo a bucciatura fine ed a film di più basso spessore
- ugello più grande, maggiore viscosità e pressione di spruzzatura più bassa, danno luogo a bucciatura più grande e maggiore spessore di film

Cicli indicativi

Su lamiera nuda perfettamente pulita, sgrassata e senza ruggine.

Si ottiene migliore risultato applicando sulla nostra Antiruggine Epotec Primer Epossidica al Fosfato di Zinco 6120.0010 catalizzata al 20% con 9410.0209.

20/06/06

Queste note sono frutto della nostra migliore esperienza. Tuttavia essendo molti gli impieghi e le tecniche di applicazione non possiamo assumere garanzie per ogni singolo caso.
These applicative notes are given to the best of our experience. However being many uses and application technics we can not guarantee for each single case.