

**SERIE 6340.0000 EPOTEC SETINATO - SMALTO EPOSSIDICO
E CATALIZZATORE 9410.0209**
Impieghi

Usato su vasta scala nella manutenzione industriale ove è richiesta una elevata resistenza all'aggressione chimica. In particolare si impiega per la verniciatura di impianti, macchinari, tubazioni, incastellature fisse, recipienti ecc. dell'industria chimica.

Caratteristiche generali

Prodotto di finitura epossidico con induritore poliammidico. Si distingue per:

- elevata resistenza chimica a: soluzioni saline, acqua demineralizzata e di mare, acidi alcali diluiti;
- buona resistenza ai solventi, idrocarburi e olii lubrificanti a temperatura ambiente;
- buona aderenza su ferro sabbiato o, meglio, su Primer Epossidico;
- resistenza sino a 120°C;
- elevate qualità meccaniche come durezza, elasticità, tenacità.

Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C)

Viscosità Tazza F/8 (componente A)	sec.	16 ± 2
Peso specifico (componente A)	kg/lt	1,350 ± 0,100
Residuo secco in peso (dopo catalisi)	%	61 ± 2
Residuo secco in volume (dopo catalisi)	%	46 ± 2
Spessore ottimale del film	micron	40 - 50
Resa teorica	mq/lt mq/kg	7 - 8 (allo spessore indicato) 6 - 7 (allo spessore indicato)
Aderenza (prova di quadrettatura) su Primer	%	100
Aspetto del film	gloss	20 - 35 (satinato)
Resistenza alla nebbia salina	ore	supera le 250 ore
Diluente	codice	9310.0009
Essiccazione fuori polvere	minuti	60
Essiccazione al tatto	ore	8 - 10
Essiccazione in profondità	ore	24 - 36

Modalità applicative

Rapporto di catalisi	6340.0000 9410.0209	100 parti in peso - 100 parti in volume 20 parti in peso - 27 parti in volume
Pot-life	ore	10 - 12 (a 20°C)
A spruzzo (dopo catalisi)	diluire con	9310.0009 al 10-15% circa
Aerografo	ugello pressione	mm 1,5 - 1,8 Atm. 3 - 4
Airless	ugello pressione rapporto di compressione	0,013 - 0,019 pollici 120 - 160 kg/cm ² 30 ÷ 1

Cicli indicativi

1° - Sabbiatura della superficie al grado SA-2,5 delle norme svedesi SIS.

2° - Applicazione, il più presto possibile, del Primer Epotec Epossidico ai Fosfati di Zinco 6120.0010, catalizzata al 20% con 9410.0209 oppure dell'Antiruggine Epossidica alla Zinco Metallico 6120.0015 catalizzata al 10% con 9410.0209.

Dopo 12 ore, applicazione dello Smalto Epossidico in una o più mani distanziate tra loro di 12-24 ore.

N.B. - In caso di utilizzo in ambienti particolarmente aggressivi, lasciare trascorrere 7 - 8 giorni, prima di mettere in esercizio.

Note

Il prodotto, se applicato all'esterno, ha una certa tendenza ad ingiallire e a perdere di brillantezza (sfarinare). Ciò però non pregiudica la qualità del film che per anni offre una valida barriera a ogni tipo di aggressione.

28/02/2019

Queste note sono frutto della nostra migliore esperienza. Tuttavia essendo molti gli impieghi e le tecniche di applicazione non possiamo assumere garanzie per ogni singolo caso.
These applicative notes are given to the best of our experience. However being many uses and application technics we can not guarantee for each single case.