



**Colorificio
Sammarinese
SpA**

Via del Camerario 7
47891 Falciano, San Marino

T +378 (0549) 905 515
F +378 (0549) 908 453

colorificio@colsam.com
colsam.com

c.o.e SM00026
Cap. soc. € 3.000.000,00 i.v.
Riconoscimento giuridico
n. 26 del 20 maggio 1944

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'
CERTIFICATO DA DNV
ISO 9001

61200015 EPOTECZINC PLUS zincante epossidico



Primer ad alte prestazioni, impiegato per garantire la massima protezione di materiali ferrosi nei cicli di verniciatura in ambienti aggressivi, dove si richiede la massima prestazione di resistenza alla corrosione, aderenza e resistenze agli agenti chimici.



Data di revisione

10 febbraio 2017

Composizione

Primer a due componenti, a base di resine epossidiche e ricco di Zinco metallico. Conforme ai requisiti di composizione della norma SSPC Paint 20 Type 2 Level 1, ISO12944 Zinc Rich Primer.

Proprietà principali

- facilità e versatilità di applicazione
- a base di zinco metallico
- ottimo potere anticorrosivo

Impieghi

Idoneo per la protezione di materiali ferrosi nuovi o da manutenzionare, di grande versatilità applicativa, trova principale impiego in carpenteria, industrie meccaniche e petrolchimiche e nel settore della manutenzione di impianti in ambienti aggressivi. Ottima anche per manufatti metallici in clima marino.

Colore

Grigio

Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C, U.R. 65%)	Riferimento	UM	Valori
Peso specifico (picnometro)	C022		2,700 ± 0,100
Viscosità Brookfield @ 200 rpm	C054		2.300 ± 300
Aspetto del film			opaco
Aderenza	ISO 2409		0 (zero) (zero) supporto standardizzato tipo Q-Panel Type S Ground
Residuo secco in volume (A+B)		%	46 ± 2
Spessore consigliato DFT	ISO 2808	micron	60 - 70
Spessore umido consigliato		micron	130 -150
Resa Teorica		m2/l	6,5 - 7,5 Allo spessore consigliato.
Resa Pratica			Considerare un adeguato fattore di perdita.
Essiccazione al tatto		min	60 - 90
Essiccazione in profondità		Ore	24
Intervallo di sovraverniciatura minimo		Ore	4



**Colorificio
Sammarinese
SpA**

Via del Camerario 7
47891 Falciano, San Marino

T +378 (0549) 905 515
F +378 (0549) 908 453

colorificio@colsam.com
colsam.com

c.o.e SM00026
Cap. soc. € 3.000.000,00 i.v.
Riconoscimento giuridico
n. 26 del 20 maggio 1944

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'
CERTIFICATO DA DNV
ISO 9001

Intervallo di sovraverniciatura
massimo

Mesi 12 Può variare a seconda del tipo di
finitura che si desidera applicare.

Modo d'impiego

. Condizioni ambientali e del supporto	Temperatura ambiente min + 5°C / max + 35°C U.R. < 70% Temperatura supporto min + 5°C / max + 35°C e di almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada (dew point).	
. Rapporto di catalisi	EPOTECZINC PLUS: Catalizzatore 94100209 3:1 in volume 100: 10 in peso	
. Durata della miscela (pot life)	8 ore @ 20°C	
. Metodo di applicazione	Airless, spruzzo, pennello.	
. Diluente	93100009	
. Diluizione	Airless 0-5 %, Spruzzo 5-15%, pennello 5-15%.	
. Applicazione airless		
. Applicazione spruzzo	Consigliato	Ugelli adottabili 1.5 - 2.5 mm Pressione di atomizzazione 3 - 4 atm I dati per lo spruzzo sono indicativi e soggetti a regolazioni.
. Applicazione a pennello	Idoneo	Solo su aree ridotte. Tipicamente è possibile ottenere 50-75 microns
. Miscelazione	Questo prodotto è fornito in due contenitori separati. 1) Agitare EPOTECZINC PLUS (Parte A) con un agitatore meccanico; 2) Aggiungere il Catalizzatore (Parte B) e miscelare con un agitatore meccanico; 3) Diluire secondo le indicazioni. A miscelazione avvenuta il prodotto deve essere applicato entro il tempo di durata della miscela (Pot Life) specificato.	



**Colorificio
Sammarinese
SpA**

Via del Camerario 7
47891 Falciano, San Marino
T +378 (0549) 905 515
F +378 (0549) 908 453

c.o.e SM00026
Cap. soc. € 3.000.000,00 i.v.
Riconoscimento giuridico
n. 26 del 20 maggio 1944

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
ISO 9001

colorificio@colsam.com
colsam.com

Precauzioni e avvertenze

- assicurarsi che non rimanga del prodotto catalizzato in pistola o nell'impianto di verniciatura;
- una volta trascorso il tempo di durata della miscela il prodotto non è più utilizzabile;
- devono essere impiegati solo i diluenti indicati, vedi Sez. Scheda Tecnica "Modalità d'Impiego" alla voce Diluente. L'impiego di solventi diversi, specie di recupero, possono deprimere le caratteristiche chimico fisiche del film di vernice;
- evitare che avvengano fenomeni di condensazione durante o immediatamente dopo l'applicazione (compresi fenomeni meteorologici), al fine di ottenere una corretta formazione del film di vernice;
- non applicare spessori superiori a 150 microns DFT per mano, per consentire il corretto maneggiamento e sovraverniciatura del supporto;
- questo prodotto reticola con difficoltà al di sotto dei 5°C, per le massime prestazioni del film di vernice si consigliano temperature superiori a 10°C
- se si lascia EPOTECZINC PLUS esposto all'esterno per lungo tempo, assicurarsi di asportare tutti i sali di zinco depositati mediante idrolavaggio ad alta pressione, prima di procedere con il ciclo di verniciatura;
- EPOTECZINC PLUS catalizzato e diluito deve essere agitato ripetutamente per evitare che il pigmento di zinco metallico si depositi sul fondo durante l'utilizzo;

. Pulizia dell'attrezzatura

Pulire le apparecchiature immediatamente dopo l'uso, con il Diluente per Epossidici 93100009.

Preparazione superficiale

La superficie deve essere pulita, asciutta e libera da contaminazioni. Prima dell'applicazione del prodotto verniciante dovrà essere valutato il trattamento più idoneo in accordo allo standard ISO 8504:2000.

Olio e grasso devono essere rimossi in accordo alla SSPC-SP1 (pulizia con solventi).

Sabbiare con adeguati abrasivi al grado Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP10 - NACE No 2. Il profilo di rugosità corrisponde a Medium (G) (ISO 8503-1:2012).

Se si ha ossidazione tra la sabbiatura e l'applicazione di EPOTECZINC PLUS, occorre ripetere la sabbiatura.

Ciclo Applicativo

Applicare una o due mani a diretto contatto con il supporto d'acciaio.

Compatibilità dei cicli

EPOTECZINC PLUS è sovraverniciabile con EPOGARD, EPOTEC PRIMER e/o intermedi EPOVINIL.

Dopo applicazione dello strato intermedio, le finiture consigliate sono Smalti poliuretani POLITHANE PLUS, POLIDUR e POLICRIL.

Per ulteriori dettagli, rivolgersi Assistenza Tecnica Colorificio Sammarinese S.p.A.

Conservazione

Conservare fra + 10 °C e + 35 °C. Il prodotto si conserva per 12 mesi, nella sua confezione originale. Dopo tale tempo è necessario verificare lo stato del prodotto.



**Colorificio
Sammarinese
SpA**

Via del Camerario 7
47891 Falciano, San Marino

T +378 (0549) 905 515
F +378 (0549) 908 453

colorificio@colsam.com
colsam.com

c.o.e SM00026
Cap. soc. € 3.000.000,00 i.v.
Riconoscimento giuridico
n. 26 del 20 maggio 1944

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'
CERTIFICATO DA DNV
ISO 9001

Avvertenze e sicurezza

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale e per applicatori professionisti.

Si raccomanda di fare sempre riferimento alle Schede di Sicurezza dei prodotti per le disposizioni in materia di salute e sicurezza e per le regole di stoccaggio e smaltimento.

Queste voci sono frutto della nostra esperienza, tuttavia hanno carattere indicativo. Per informazioni più dettagliate si prega di contattare il servizio di assistenza tecnica. Questa scheda annulla e sostituisce le edizioni precedenti.
