



**Colorificio
Sammarinese
SpA**
Via del Camerario 7
47891 Falciano, San Marino
T +378 (0549) 905 515
F +378 (0549) 908 453

c.o.e SM00026
Cap. soc. € 3.000.000,00 i.v.
Riconoscimento giuridico
n. 26 del 20 maggio 1944

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
ISO 9001

colorificio@colsam.com
colsam.com

3530

SOLISTA

smalto anticorrosivo alta qualità



Smalto uretanico ad alta copertura pensato per manufatti che durano. Facile da applicare, è ideale per ferro e legno, ottima resistenza agli agenti atmosferici. Essicca in poco tempo e rimane brillante a lungo.



Data di revisione

09/01/2023

Composizione

Pittura per finitura, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, lucida, alchidica.

Classificata secondo UNI8681: B4.A.0.B.0.AB

Proprietà principali

- resistente agli agenti atmosferici
- rapida essiccazione
- alto potere anticorrosivo

Impieghi

Come smalto anticorrosivo di finitura lucido di grande dilatazione e copertura. Resiste ottimamente agli agenti atmosferici, conserva a lungo il colore e la brillantezza. Ideale per manufatti in legno e ferro. La base 3530.0001 è colorabile al Sistema Colormaker Professional.

Colore

Può essere colorato con il sistema tintometrico Colormaker Professional. Colori disponibili sul software Colormaker Lab.

Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C, U.R. 65%)	Riferimento	UM	Valori
Peso specifico (picnometro)	C022	kg/l	1,200 ± 0,030
Viscosità tazza Ford n°8	C076	sec	14 ± 2
Residuo secco	C033	%	70,0 ± 2,0
Brillantezza 60° (controllo strumentale)	C005	GU	80-85
Essiccazione fuori polvere		Ore	2
Essiccazione al tatto		Ore	5-6
Essiccazione in profondità		Ore	24
Sovraverniciabilità		Ore	24

Modo d'impiego

. Condizioni ambientali e del supporto

Temperatura ambiente min + 5°C / max + 35°C U.R. < 70%

Temperatura supporto min + 5°C / max + 35°C e di almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada (dew point).

. Metodo di applicazione

Pennello, rullo, airless.



**Colorificio
Sammarinese
SpA**

Via del Camerario 7
47891 Falciano, San Marino
T +378 (0549) 905 515
F +378 (0549) 908 453

c.o.e SM00026
Cap. soc. € 3.000.000,00 i.v.
Riconoscimento giuridico
n. 26 del 20 maggio 1944

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
ISO 9001

colorificio@colsam.com
colsam.com

. Diluente	9110.0001, a spruzzo anche con 9120.0004
. Diluizione	a pennello 5% massimo con 9110.0001; a spruzzo 5% massimo con 9120.0004.
. Applicazione airless	Diametro ugello 0,011-0.015". Pressione ugello 120-160 bar. I dati per lo spruzzo airless sono indicativi e soggetti a regolazioni. I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.
. Applicazione spruzzo	Aerografo: Diametro ugello: 1,5 mm Pressione ugello: 3-4 Atm
. Miscelazione	Mescolare con cura il prodotto, aggiungendo lentamente il diluente sino ad ottenere la viscosità di applicazione desiderata.
. Resa teorica	10-12 m ² /l per mano allo spessore ottimale di 35-45 micron.

Ciclo applicativo

SU LEGNO NUDO NUOVO ALL'INTERNO

Applicare una mano di Samopac 32100050 e, dopo 24 ore, carteggiare ed applicare SOLISTA.

SU LEGNO NUDO NUOVO ALL'ESTERNO

Applicare la prima mano di SOLISTA un po' più fluida delle successive per favorire la penetrazione nel supporto. Ottimi risultati si ottengono anche applicando una prima mano di 73900401 Samolegno Impregnante Trasparente Incolore. Dopo 24 ore applicare la prima mano di SOLISTA.

SU FERRO NUDO

Su ferro perfettamente pulito, adeguatamente sgrassato ed esente da calamina e da ruggine.

Applicare due o tre mani di SOLISTA in funzione del grado di protezione si vuole ottenere. Tuttavia per ambienti molto aggressivi (marino, industriale ecc..) si consiglia di applicare su Antiruggine 13500153 o 13000000 per inforzare il potere anticorrosivo del ciclo di verniciatura.

SU FERRO VERNICIATO

Eliminare meccanicamente le parti non aderenti, carteggiare la superficie e pulire adeguatamente. Poi procedere nell'applicazione del SOLISTA come per il nuovo.

Note

Per applicazioni in ambienti interni il colore potrebbe ingiallire, questo fenomeno è più accentuato per il bianco e le tinte pastello. Si tenga presente che in locali particolarmente bui o poco illuminati l'ingiallimento potrebbe essere più visibile.

Si consiglia di applicare strati sottili per non superare gli spessori consigliati ed evitare anomalie nell'essiccazione e fenomeni di raggrinzimento. Spessori più elevati devono essere ottenuti con più applicazioni successive.

Conservazione

In confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.

Avvertenze

Lavorare in ambienti ben ventilati ed indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuali. Lavare con diluente i pennelli ed attrezzi subito dopo l'uso, non disperdere i contenitori nell'ambiente.

Tenere lontano dalla portata dei bambini.

Per maggiori informazioni consultare la Scheda di sicurezza.



**Colorificio
Sammarinese
SpA**

Via del Camerario 7
47891 Falciano, San Marino

T +378 (0549) 905 515
F +378 (0549) 908 453

colorificio@colsam.com
colsam.com

c.o.e SM00026
Cap. soc. € 3.000.000,00 i.v.
Riconoscimento giuridico
n. 26 del 20 maggio 1944

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'
CERTIFICATO DA DNV
ISO 9001

**Classificazione COV - Dirett.
2004/42/CE - D.Lgs 161/2006**

I/S - , massimo 500 G/L(2010).
Valore massimo C.O.V.contenuto in SOLISTA pronto all'uso: < 500 g/l.

Voci di Capitolato

Smalto sintetico anticorrosivo di altà qualità, per interni ed esterni, per supporti in legno e ferro, applicazione di due strati di 35-45 micron su supporto opportunamente preparato.

Queste voci sono frutto della nostra esperienza, tuttavia hanno carattere indicativo. Per informazioni più dettagliate si prega di contattare il servizio di assistenza tecnica. Questa scheda annulla e sostituisce le edizioni precedenti.
