

**SERIE 1530.0061 POLISTUC GRIGIO - STUCCO POLIESTERE PER METALLI
 E CATALIZZATORE 9440.0211**
Impieghi

Generalmente impiegato per lavori di stuccatura su metallo.

Caratteristiche generali

Prodotto in pasta di consistenza soffice tale da essere applicato con facilità anche su superfici estese. Non cola dalla spatola. Essicca in pochi minuti dopo averlo catalizzato opportunamente e si carteggia dopo un tempo brevissimo rispetto a tutti gli altri stucchi. Consente spessori elevati.

Viene prodotto nella tinta grigio, 1530.0061.

Le caratteristiche principali sono:

- ottima aderenza su metallo;
- facile spatolabilità;
- rapidità di essiccazione eccezionale;
- facile carteggiabilità;
- consente spessori elevati in unica mano;
- sovraverniciabile con prodotti a rapida essiccazione e nitro;
- resistente alla maggioranza dei solventi e agli alcali e acidi diluiti;
- resiste egregiamente oltre 100°C senza subire modificazioni o distorsioni.

Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C)

Consistenza		pastoso, soffice
Peso specifico (componente A)	kg/l	1,830 ± 0,100
Residuo secco (dopo catalisi)	%	83 ± 1
Diluyente		non va diluito
Essiccazione	minuti	3 - 5
Tempo di carteggiatura	minuti	30 - 60
Sovraverniciabilità	ore	1
Pot Life	minuti	3 - 5

Modalità applicative

Rapporto di catalisi	1530.0061 9440.0211	100 parti in peso - 100 parti in volume 3 parti in peso - 5/6 parti in volume
A spatola	Occorre catalizzare la quantità che si riesce ad utilizzare entro due o tre minuti, facendo uso della stessa spatola che servirà poi a distenderlo. Questa operazione va fatta nel più breve tempo possibile. Qualora si renda necessario, si può ammorbidirlo ricorrendo a piccole aggiunte di Diluyente per Poliesteri serie 9380.0018. Evitare l'uso di una dose eccessiva di induritore perché potrebbero generarsi macchie di Perossido in fase di verniciatura.	

Cicli indicativi

Direttamente su metallo pulito e sgrassato, esente da ruggine e da calamina.

Su fondi e smalti carteggiare e pulire la superficie prima di stuccare.

Non utilizzare il prodotto a temperature < 5°C.

26/01/11