

## 13000061 FOSFINOXAL RAL 7001

### antiruggine extra ai fosfati di zinco



Prodotto nitroresistente di alta qualità e pregio usato sia nel settore edilizia che in campo industriale. Ideale per la verniciatura di infissi metallici, cancelli e altri particolari di ferro in campo edile. Nell'industria metal meccanica è usato come manodi fondo.



<b>Data di revisione</b>	27 febbraio 2017
<b>Composizione</b>	Pittura per strato di fondo, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, opaca, con pigmentazione attiva con il supporto (antiruggine), alchidica. Classificata secondo UNI 8681:B2. A.O.B.2.B.AB
<b>Proprietà principali</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• ottimo potere anticorrosivo</li><li>• sopravverniciabile con prodotti niro</li></ul>
<b>Impieghi</b>	Antiruggine di pregio indicata nei cicli di verniciatura sia in edilizia che in campo industriale formulata con pigmenti esenti da metalli pesanti inquinanti.
<b>Colore</b>	Giallo ossido; RAL 3009 Rosso ossido; RAL 7001 Grigio argento; RAL 9005 Nero profondo; RAL 6011 Verde reseda.

Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C, U.R. 65%)	Riferimento	UM	Valori
Peso specifico (picnometro)	C022	kg/l	1,420 ± 0,050
Viscosità tazza Ford n°8	C076	sec	10 ± 2
Residuo secco	C033	%	73,0 ± 2,0
Essiccazione fuori polvere		min	20
Essiccazione al tatto		min	50
Essiccazione in profondità		Ore	12
Essiccazione a forno a 60°C		min	60-80
Sovraverniciabilità		Ore	12-24

#### Modo d'impiego

. Condizioni ambientali e del supporto	Temperatura ambiente min + 5°C / max + 35°C U.R. < 60% Temperatura supporto min + 5°C / max + 35°C e di almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada (dew point).
. Metodo di applicazione	Pennello, rullo, spruzzo, airless.

. Diluente	9120.0004 - 9210.0012
. Diluizione	Pennello e rullo 5-8%, a spruzzo diluire 8-10%
. Applicazione airless	Diametro ugello 0.018-0.023". Pressione ugello 120-160 bar.
. Applicazione spruzzo	Aerografo: Diametro ugello: 1,8mm Pressione ugello: 3-4Atm
. Miscelazione	Mescolare con cura il prodotto, aggiungendo lentamente il diluente sino ad ottenere la viscosità di applicazione desiderata.
. Resa teorica	7,5-8,5 m <sup>2</sup> /l, allo spessore consigliato di 45-55 µm.

---

#### Ciclo applicativo

Su lamiera nuda possibilmente sabbiata (al grado SA 2-2,5) e comunque perfettamente pulita, sgrassata e senza ruggine.  
La serie 1300 può essere sovraverniciata con:  
serie 1520 Stucco Sintetico a Spatola;  
serie 4210-4310-4510-4610 rispettivamente Titanloid Industriale, Nitrosintetico, Metallizzato e Martellato;  
serie 8370-8310-8410 rispettivamente Tecnolux, Agrilux, Agrimac;  
smalti sintetici 3410-3510-3530 rispettivamente Fisherman, Settebello, Solista.

---

#### Conservazione

In confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.

#### Avvertenze

Lavorare in ambienti ben ventilati ed indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuali. Lavare con diluente i pennelli ed attrezzi subito dopo l'uso, non disperdere i contenitori nell'ambiente.  
Tenere lontano dalla portata dei bambini.  
Per maggiori informazioni consultare la Scheda di sicurezza.

---

#### Classificazione COV - Dirett. 2004/42/CE - D.Lgs 161/2006

I/S -, massimo 500 G/L(2010).  
Valore massimo C.O.V.contenuto in FOSFINOXAL RAL 7001 pronto all'uso:  
0.000 g/l.

---

#### Voci di Capitolato

Applicazione di 1 mano di 13000061 FOSFINOXAL RAL 7001, antiruggine extra ai fosfati di zinco, nella tinta desiderata dalla D.L., previa adeguata preparazione delle superfici da trattare. Compresi materiale e posa in opera, escluse eventuali rasature e/o ponteggi

---

Queste voci sono frutto della nostra esperienza, tuttavia hanno carattere indicativo. Per informazioni più dettagliate si prega di contattare il servizio di assistenza tecnica. Questa scheda annulla e sostituisce le edizioni precedenti.

---