

## 12400409 INOXAL GRIGIO TRAVE

### antiruggine nitroresistente



Antiruggine nitroresistente utilizzata per impieghi industriali. Adatta anche per la verniciatura di macchinari, scaffalature metalliche oggettistica nelle industrie metalmeccaniche. Ideale per la finitura con smalti nitro o rapida essiccazione.



---

<b>Data di revisione</b>	24/07/2020
<b>Composizione</b>	Fondo antiruggine monocomponente in solvente, a base di resine alchidiche modificate a reticolazione ossidativa.
<b>Proprietà principali</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• facilità e versatilità di applicazione</li><li>• rapida essiccazione</li><li>• buona aderenza su metallo</li></ul>
<b>Impieghi</b>	Antiruggine idonea in tutti i lavori di riparazione e carrozzeria di veicoli industriali e per l'industria metalmeccanica, macchine agricole, macchine utensili ecc.
<b>Colore</b>	GRIGIO TRAVE

---

Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C, U.R. 65%)	Riferimento	UM	Valori
Peso specifico (picnometro)	C022	g/cm <sup>3</sup>	1,500 ± 0,040
Viscosità Ford n°8	C076	s	12 ± 2
Aspetto del film			opaco
Residuo secco	C033	%	73 ± 1
Residuo secco in volume (A+B)		%	54 ± 1
Spessore consigliato DFT	ISO 2808	µm	50 ± 5
Spessore umido consigliato		µm	80-100
Resa Teorica		m <sup>2</sup> /l	10-12 Allo spessore consigliato.
Resa Pratica			Considerare un adeguato fattore di perdita.

---

#### Modo d'impiego

. Condizioni ambientali e del supporto	Temperatura ambiente min + 5°C / max + 35°C U.R. < 80% Temperatura supporto min + 5°C / max + 35°C e di almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada (dew point).
. Metodo di applicazione	Spruzzo airless o airmix.
. Diluente	91200004
. Diluizione	Airless 5-10 %, Airmix 15-20 %, pennello 5-7%.

- . Applicazione airless                      Consigliato      Ugelli adottabili 0.011 - 0.017 "  
Pressione di atomizzazione 120 - 180 atm  
Rapporto di compressione 30:1 (min)  
I dati per lo spruzzo airless sono indicativi e soggetti a regolazioni.  
I filtri devono essere adeguati all'ugello in uso.
- . Applicazione spruzzo                      Aerografo:  
Diametro ugello: 1,8mm  
Pressione ugello: 3-4Atm
- . Applicazione a pennello                      Idoneo              Solo su aree ridotte.  
Tipicamente è possibile ottenere 30 - 35 microns
- . Miscelazione                                      Mescolare con cura il prodotto, aggiungendo lentamente il diluente sino ad ottenere la viscosità di applicazione desiderata.
- . Tempo di indurimento

Temperatura	Asciutto al tatto	Asciutto in Profondità	Sovraverniciatura minima	Sovraverniciatura massima*
5°C	2 ore	48 ore	2 ore	4 mesi
20°C	45 minuti	24 ore	1 ora	4 mesi
30°C	30 minuti	16 ore	45 minuti	4 mesi

Valori riferiti allo spessore consigliato DTF e U.R. 65%. Spessori elevati, ventilazioni insufficienti o basse temperature, richiedono tempi di indurimento più lunghi.

---

#### Precauzioni e avvertenze

- devono essere impiegati solo i diluenti indicati, vedi Sez. Scheda Tecnica "Modalità d'Impiego" alla voce Diluente. L'impiego di solventi diversi, specie di recupero, possono deprimere le caratteristiche chimico fisiche del film di vernice;
- evitare che avvengano fenomeni di condensazione durante o immediatamente dopo l'applicazione (compresi fenomeni meteorologici), al fine di ottenere una corretta formazione del film di vernice;
- non applicare spessori superiori a 90-100 microns DFT per mano, per evitare la formazione di difetti superficiali e/o ritardi in essiccazione.
- questo prodotto reticola con difficoltà al di sotto dei 5°C, per le massime prestazioni del film di vernice si consigliano temperature superiori a 10°C
- se si desidera riverniciare INOXAL GRIGIO TRAVE dopo lungo tempo, assicurarsi di rimuovere l'eventuale presenza di sporco e/o contaminanti, in dipendenza del ciclo di verniciatura può essere necessaria un'opera di carteggiatura.

- . Pulizia dell'attrezzatura                      Pulire le apparecchiature immediatamente dopo l'uso, con Diluente Nitro 92100012 o con il Diluente per Smalti sintetici 91200004.
-

## Preparazione superficiale

### FERRO - ACCIAIO

La superficie deve essere pulita, asciutta e libera da contaminazioni. Prima dell'applicazione del prodotto verniciante dovrà essere valutato il trattamento più idoneo in accordo allo standard ISO 8504:2000.

Olio e grasso devono essere rimossi in accordo alla SSPC-SP1 (pulizia con solventi).

**Sabbiare** con adeguati abrasivi al grado Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP10 - NACE No 2.

Si consiglia un profilo di rugosità (Rz) di 35-50 µm (ISO 8503-4:2012).

Se si ha ossidazione tra la sabbiatura e l'applicazione, occorre ripetere la sabbiatura.

Per ambienti mediamente aggressivi oppure lavori di manutenzione, **spazzolare** con macchina utensile al grado St3 (ISO 8501-1:2007).

## Ciclo Applicativo

Applicare una o due mani a diretto contatto con il supporto d'acciaio debitamente preparato.

## Compatibilità dei cicli

INOXAL GRIGIO TRAVE è sovraverniciabile con sè stesso.

Dopo applicazione di INOXAL GRIGIO TRAVE, le finiture consigliate sono smalti rapida essiccazione serie 8370, 8380, 8450, 8460, smalti nitrosintetici serie 4230 e 4310.

Per ulteriori dettagli, rivolgersi Assistenza Tecnica Colorificio Sammarinese S.p.A.

## Conservazione

Conservare fra + 10 °C e + 30 °C. Il prodotto si conserva per 12 mesi, nella sua confezione originale. Dopo tale tempo è necessario verificare lo stato del prodotto.

## Avvertenze e sicurezza

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale e per applicatori professionisti.

Si raccomanda di fare sempre riferimento alle Schede di Sicurezza dei prodotti per le disposizioni in materia di salute e sicurezza e per le regole di stoccaggio e smaltimento.

---

Queste voci sono frutto della nostra esperienza, tuttavia hanno carattere indicativo. Per informazioni più dettagliate si prega di contattare il servizio di assistenza tecnica. Questa scheda annulla e sostituisce le edizioni precedenti.

---